



BARS
ПОЛИМЕРНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

Техническая карта продукта

BARS® «ПЦГ»

ООО «НПО «ЦЕМПОЛИМЕР»

Email: cempolimer@mail.ru

Site: cempolimer.ru

Tel: 8-800-505-03-92

BARS® «ПЦГ»

Состав двухкомпонентный полимерцементный, эластичный, высокоподвижный. Используется для заделки горизонтальных стыков, швов, примыканий и омоноличивания методом инъектирования внутренних полостей конструкций из бетона, кирпича и камня, подвергающихся деформационным воздействиям.

Описание материала

Двухкомпонентный полимерцементный эластичный состав с высокой адгезией к основанию, предназначенный для заделки горизонтальных стыков, швов, примыканий и омоноличивания методом инъектирования внутренних полостей конструкций из бетона, кирпича и камня, подвергающихся деформационным воздействиям. При смешивании компонентов образуется высокоподвижный раствор, отличающихся нерасслаиваемостью, связностью и высокой адгезией. В затвердевшем состоянии обладает повышенными показателями по адгезии, эластичности и прочности. В соответствии с ГОСТ 33762-2016 материал применяется для неконструкционного уплотнения трещин и полостей путем адгезионно-герметизирующего замыкания (группа АГ).

Назначение материала

Состав предназначен для заполнения стыков, швов, примыканий, внутренних полостей, сквозных трещин, расщелин и других дефектов, образовавшихся в бетонных, кирпичных и каменных конструкциях в процессе длительной эксплуатации. Позволяет восстановить целостность внутренней структуры конструкций, повысить их плотность и монолитность. Достигается увеличение эксплуатационной надежности конструкций и повышается их стойкость к действию внешних атмосферных воздействий. Материал нагнетают под принудительным давлением или заливают самотеком под действием гравитационных сил.

Область применения

- ✓ Для заделки горизонтальных стыков, швов, примыканий монолитных участков;
- ✓ Омоноличивания методом инъектирования внутренних полостей конструкций из бетона, кирпича и камня, подвергающихся деформационным воздействиям;
- ✓ Устройство деформационных температурных швов строительных конструкций.

Преимущества	✓ Долговечность материала, обусловленная высокими физико-механическими показателями; ✓ Стойкость к различным агрессивным средам; ✓ Стойкость к УФ-излучению; ✓ Эластичный материал, выдерживающий деформационные воздействия; ✓ Высокая адгезия к различным основаниям: бетону, камню, кирпичу.
Требования к основанию	Типичными основаниями являются бетонные поверхности сборных и монолитных конструкций. Основание должно иметь не менее 70 % прочности от марочной, достигаемой на 28 сутки нормального твердения. По прочности на сжатие основание должно иметь не менее 20 МПа, по прочности сцепления (адгезия) – не менее 1,5 МПа. Влажность основания не должна превышать 4 %. Явные дефекты (сколы, каверны, трещины) должны быть отремонтированы материалами тиксотропного или наливного типа вровень с рабочей поверхностью.
Соотношение компонентов и расход материала	Принимать следующее соотношение А:Б=1:1. Расход растворной смеси составляет около 2 кг на 1 л пустоты в теле конструкции.
Подготовка рабочей поверхности	Перед началом выполнения работ поверхность конструкции необходимо очистить от разрушенного бетона, штукатурного раствора, жировых пятен, остатков краски и иных отделочных ослабленных материалов, которые могут помешать заполнению материала BARS® «ПЦГ» в пустоты и ухудшить качество омоноличивания. Стыки и места примыканий, которые будут заполняться BARS® «ПЦГ», необходимо тщательно продуть сжатым воздухом (компрессором) или промышленным пылесосом для удаления пыли и грязи. Перед инъектированием следует заделать открытые трещины быстротвердеющим ремонтным составом. Установить унифицированные инъекторы (пакеры) в отверстия, просверленные по обе стороны от трещины на расстоянии 10-30 см, соблюдая шахматный порядок.
Условия проведения работ	Оптимальными условиями для нанесения состава являются нормальные условия (температура 18-25°C, влажность 60-70 %). Допускается выполнять работы по нанесению не ниже +5°C, однако для достижения заявленных характеристик рекомендуется придерживаться оптимальных условий. Обработанную поверхность следует защитить от прямого воздействия дождя до полного высыхания раствора.
Порядок приготовления	Для получения необходимой консистенции компоненты следует смешать в соотношении 1:1 по массе. Воду или иные компоненты добавлять в состав не допускается. Для приготовления готового раствора в чистую емкость (металлическая ёмкость, цилиндрические пластиковые ведра и др.) влить отмеренное количество жидкого компонента. Далее порционно всыпать отвешенное количество сухого компонента в жидкий, параллельно перемешивая их с помощью миксера со спиральной насадкой до получения однородной консистенции раствора без комков. После первичного перемешивания (1-2 мин) необходимо выдержать технологическую паузу (1

мин) для полного растворения химических компонентов и вторично перемешать раствор в течение 1 мин. Раствор готов к нанесению. Если в процессе работы возникают заминки или технологические перерывы, то емкость с замешанным раствором следует закрывать для предотвращения обезвоживания. «Оживление» раствора необходимо производить строго путем дополнительного интенсивного перемешивания. Замешивать BARS® «ПЦГ» необходимо в таком количестве, которое можно будет израсходовать в течение 60 мин.

Порядок нанесения

Замешанную растворную смесь вылить из емкости по месту назначения (швы, стыки, примыкания и пр.), помогая шпателем или иным подручным инструментом. Заливку рекомендуется вести с одного места так, чтобы не происходило защемление воздуха в местах примыканий между конструктивными элементами и, соответственно, не создавались неплотности.

В случае инъектирования готовый раствор закачивать в тело конструкции с помощью нагнетательных машин или растворонасосов (мембранный, поршневой и др.) через ранее установленные инъекторы (пакеры). Работы выполнять согласно инструкции по эксплуатации, которая прилагается к оборудованию. Рекомендуемое давлением до 1 МПа.

Тестовое нанесение

Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нанесение BARS® «ПЦГ», которое позволит достоверно определить правильность устройства покрытия на выбранной рабочей поверхности, принятых инструментов, оборудования и приспособлений, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок площадью 1-2 м², на котором выполняется весь комплекс работ, предусмотренных проектом. По всем возникающим вопросам обращаться в техническую поддержку завода-изготовителя.

Технические характеристики

Наибольшая крупность частиц сухого компонента, не более - 0,2мм;
Содержание частиц наибольшей крупности, не более - 0,5%;
Влажность по массе сухого компонента, не более - 0,05%;
Плотность смеси компонентов «А» и «Б» – 1,95±0,05 кг/л;
Подвижность (марка), не менее
- по глубине погружения конуса (ГОСТ 28013) -12-14см (Пк4);
- по расплыву конуса (ГОСТ 310.4) - 27-30 см;
- по расплыву кольца (ГОСТ 31358) - 26-30 см (Рк6).
Жизнеспособность в замешенном состоянии – 60 мин (при t=+22±2 °C);
Водоудерживающая способность, не менее 98 %;
Условная вязкость по воронке Марша (выходное отверстие 4,75 мм), не менее 86±2с;
Седиментация через 120 мин - 1±1 %;
Прочность раствора при изгибе/сжатии при нормально-влажностном твердении (t=18-20 °C и w≥95 %) через 28 суток, не менее 10 МПа;
Прочность сцепления затвердевшего раствора с бетонным основанием в возрасте 28 суток, не менее 1,5 МПа;
Марка по морозостойкости, не менее F100;
Марка по водонепроницаемости, не менее W10;
Относительное удлинение затвердевшего раствора, не менее 100%;
Условная прочность раствора (в момент разрыва), не менее 2 МПа.

Меры предосторожности	При работе с BARS® «ПЦГ» необходимо соблюдать стандартные требования безопасности при контакте с цементными материалами. Следует использовать индивидуальные средства защиты: очки для глаз и резиновые перчатки для рук. При попадании раствора на кожу или в глаза немедленно их промыть обильным количеством воды.
Упаковка материала	Компоненты BARS® «ПЦГ» поставляются комплектом массой 10 кг в ёмкостях с плотной крышкой: «А» – 5 кг (канистра), «Б» – 5 кг (ведро).
Гарантийный срок хранения	Компонент «А» 6 (шесть) и компонент «Б» 12 (двенадцать) месяцев в оригинальной таре с даты изготовления, указанной на этикетке. Хранить в хорошо проветриваемом помещении с температурой окружающей среды +15...+25 °С. Не допускать воздействия прямых солнечных лучей.
Ответственность и ограничения	Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работа. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта.