



BARS® PU «Gel» 2K

Двухкомпонентный инъекционный состав на основе полиуретановой смолы, не содержащие растворителей.

Описание материала

Материал BARS® PU «Gel» 2K двухкомпонентный инъекционный состав низкой вязкости на основе полиуретановых смол, не содержащий растворителей. Обладает высокой адгезией к бетонным и металлическим поверхностям, повышенной гидроизоляционной способностью, высокой прочностью на разрыв и хорошей устойчивостью к вибрационным воздействиям. BARS® PU «Gel» 2K обладает повышенной эластичностью, что обеспечивает его высокую стойкость к растрескиванию при температурной и эксплуатационной деформации конструкций. Низкая вязкость материала обеспечивает высокую проникающую способность в полости конструкции. Продукт не содержит растворителей. Согласно ГОСТ 33762-2016 относится к материалам для неконструкционного уплотнения с компрессионно-герметизирующим замыканием.

Назначение материала

BARS® PU «Gel» 2K предназначен для инъекционного нагнетания под давлением в свободное пространство бетонных и каменных конструкций с активным водопоjawлением, в т.ч. подвергающихся динамическим воздействиям.

Область применения

- ✓ Герметизация и заполнение трещин, швов, внутренних пустот в конструкциях из бетона и камня с активным водопоjawлением (в том числе, подверженных деформациям);
- ✓ Гидроизоляция труднодоступных мест сооружения;
- ✓ Стабилизация подвижных и размываемых грунтов для предотвращения осадочных трещинообразований фундаментов, усадок зданий, строительных опорных конструкций;
- ✓ Ликвидация геологических осложнений, возникающих при бурении и эксплуатации геологоразведочных, нефтяных и газовых скважин;
- ✓ Для устройства гидроизоляции железобетонных конструкций, подверженных динамическим нагрузкам;
- ✓ Устройство противофильтрационного экрана методом инъекции за конструктив.

Преимущества

- ✓ Эластичная гидроизоляция – после полимеризации образуется высокоэластичный материал);
- ✓ Безусадочный материал во влагонасыщенных средах;
- ✓ В зависимости от количества воды образуется эластичный гель.
- ✓ Низкая вязкость;
- ✓ Высокая эластичность;

- ✓ Хорошая адгезия к металлу, бетону и пластику;
- ✓ Не применяется для устранения напорных течей;
- ✓ Применяется для конструкций, эксплуатируемых при температуре от — 50°С до + 150°С.

Подготовка рабочей поверхности

Перед выполнением работ по нагнетанию инъекционного состава поверхность конструкции необходимо очистить от разрушенного бетона, штукатурного раствора, жировых пятен, остатков краски и иных отделочных ослабленных материалов, которые могут помешать инъекционным работам и ухудшить качество омоноличивания. Далее следует заделать открытые трещины, раковины и каверны быстротвердеющим ремонтным составом. При активном поступлении воды эти дефекты следует герметизировать сверхбыстротвердеющим материалом. К этапу подготовки также относится просверливание отверстий по обе стороны от трещины под углом 30-45 град на 2/3 толщины конструкции и установление унифицированных металлических инъекторов (пакеров). Отверстия с пакерами должны быть расположены на расстоянии 10-30 см друг от друга с соблюдением шахматного порядка. Перед нагнетанием отверстия следует продуть сжатым воздухом от пыли и остатков бурения.

Условия проведения работ

Материал готов к применению. Работы проводить с помощью инъекционного насоса, применяющегося для двухкомпонентных полимерных композиций. Допустимо использовать однокомпонентный насос, при этом учитывать, что время жизни замешанной композиции ограничено. В таком случае замес осуществлять малыми порциями с тщательным предварительным перемешиванием.

Инъектирование необходимо выполнять последовательно снизу-вверх или слева-направо. Расход устанавливается по месту и зависит от пористости основания. После полимеризации BARS® PU «Gel» 2K следует удалить пакеры и заделать отверстия ремонтным составом. Диапазон температур окружающей среды для работы и отверждения материала должен варьироваться в интервале +5...+35 °С. Перед применением материал предварительно выдержать не менее суток при температуре +20°С. Очистку инструментов проводить с помощью органических растворителей типа Р-4, 646.

Технические характеристики

Химическая основа - простой полиэфир;
 Внешний вид - однородная прозрачная жидкость желтого цвета;
 Динамическая вязкость при $t=23\pm 2$ °С – 200...360 мПа•с;
 Плотность жидкости - 1,05...1,2 кг/л;
 Напряжение при разрыве, Мпа не менее 1,5
 Удлинение при разрыве - не менее 100 %;
 Температура применения - не ниже 5 °С.

Тестовое нанесение

Перед основным производством работ рекомендуется выполнить тестовое нагнетание BARS® PU «Gel» 2K, которое позволит достоверно определить правильность настройки 2K-насоса, консистенцию смеси, используемые инструменты и приспособления, а также оценить слаженность работы бригады рабочих. Для этого на объекте следует выделить участок протяженностью 0,5-1 п.м, на котором выполняется весь комплекс работ

предусмотренных проектом. По всем возникающим вопросам обращаться в техническую поддержку завода-изготовителя.

**Меры
предосторожности**

При работе с BARS® PU «Gel» 2K необходимо соблюдать требования безопасности. При работе использовать средства индивидуальной защиты: спецодежда, защитные очки, резиновые перчатки. При попадании на открытые участки кожи BARS® PU «Gel» 2K необходимо удалить бумажными салфетками, смоченными в ацетоне. Далее промыть кожу горячей водой с мылом и смазать жирным кремом.

**Упаковка
материала**

BARS® PU «Gel» 2K поставляется комплектами по 42кг (20+22кг) в железных ведрах с плотной крышкой.

**Гарантийный срок
хранения**

В оригинальной заводской упаковке – 6 месяцев с даты производства, указанной на этикетке. Для сохранения надлежащего качества материал следует хранить герметично закрытым. Не допускается хранение под воздействием прямых солнечных лучей и атмосферных осадков, а также вблизи источников нагрева. Состав должен храниться в хорошо проветриваемом помещении при температуре +5...+35 °С и влажности не более 80 %.

**Ответственность и
ограничения**

Данная техническая карта продукта и рекомендации по применению разработаны на основе научно-технических изысканий и многолетнего опыта работа. Все заявленные характеристики гарантированы при полном соблюдении указанных рекомендаций (транспортирования, хранения, условий проведения работ, порядка приготовления и укладки). Компания не несет гарантийных обязательств за несоблюдение технологии применения соответствующего продукта. Актуальное техническое описание необходимо проверять на сайте завода-изготовителя по адресу www.cempolimer.ru. По всем возникающим вопросам необходимо обращаться к специалистам нашей компании. ООО «НПО «Цемполимер» оставляет за собой право внесения изменений в настоящее описание в процессе доработки и совершенствования материалов.